



Россия, г. Орел, ОАО "Протон"

## Оптосимистор АОУ163А

### ЭТИКЕТКА

Оптосимистор АОУ163А в пластмассовом dip-6 корпусе предназначен для коммутации цепей переменного тока с гальванической развязкой между входом и выходом в промышленной автоматике, для управления мощными симисторами и взамен электромагнитных реле.

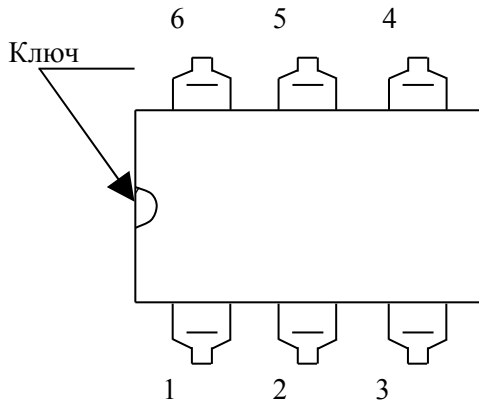


Таблица назначения выводов

Номер вывода	Назначение выводов
1	Катод светодиода
2	Анод светодиода
4	Анод (катод)
6	Катод (анод)

### Основные электрические параметры

Наименование параметра, единица измерения, режим измерения	Буквенное обозначение	Норма		Температура °С	Примечание
		не менее	не более		
Входное напряжение, В при $I_{вх} = 10 \text{ мА}$	$U_{вх}$		1,6	$25 \pm 10$	
			1,9	минус $45 \pm 3$	
			1,6	$85 \pm 3$	
Выходное остаточное напряжение в открытом состоянии, В при $I_{вх} = 10 \text{ мА}$ , $I_{вых} = \pm 100 \text{ мА}$	$U_{вых.ост.}$		2,0	$25 \pm 10$ $85 \pm 3$ минус $45 \pm 3$	
Напряжение изоляции, В	$U_{из}$	1500		$25 \pm 10$	1
Ток утечки на выходе в закрытом состоянии, мкА при $U_{вх} = 0,8 \text{ В}$ , $U_{вых} = \pm 400 \text{ В}$	$I_{ут.вых}$		100	$25 \pm 10$ минус $45 \pm 3$	
			500	$85 \pm 3$	
Сопротивление изоляции, Ом при $U_{из} = 500 \text{ В}$	$R_{из}$	$10^{11}$		$25 \pm 10$	
Проходная емкость, пФ	$C_{пр}$		3,0	$25 \pm 10$	

Примечание: 1. В течение 1 мин. контролируемый ток  $I \leq 10 \text{ мкА}$

Содержание драгоценных металлов в 1000 шт. оптосимисторов

Золото \_\_\_\_\_ г.

На выводах драгоценных металлов не содержится.

Цветных металлов не содержится.

## Сведения о приемке

Оптосимисторы АОУ163А соответствуют техническим условиям АДБК.432220.661 ТУ

Штамп ОТК

### Указания по эксплуатации.

При проведении входного контроля, а также при монтаже и ремонте РЭА необходимо применять меры по защите оптосимисторов от воздействия статического электричества в соответствии с ОСТ 11 073.062.

Допустимое значение статического потенциала – 500В.

Оптосимисторы пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки и паяльником. При пайке паяльником температура стержня паяльника должна быть не более 360<sup>0</sup>С, время пайки не более 10 с.

Режим и условия монтажа оптосимисторов в аппаратуре – по ОСТ 11.336.907.0

Расстояние от корпуса до места лужения и пайки (по длине вывода) не менее 2,5 мм.

Температура припоя не выше 265<sup>0</sup>С. Время пайки не более 3 с.

Число допустимых перепаяек выводов оптосимисторов при проведении монтажа (сборочных операций ) 2.

Перед пайкой выводы обезжиривают путем погружения в нейтральный органический растворитель при температуре (25 ± 10)<sup>0</sup>С.

Допускается применение активированного флюса, состав которого приведен в п.2.39.4.3 ГОСТ 20.57.406.

Нагрузку оптосимисторов допускается присоединять к выводам: 4 и 6 . Типовой режим применения оптосимисторов – ключевой.

Год и месяц изготовления – буквенное и цифровое обозначение по ГОСТ 30668

Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления
2000	М	2007	V	2014	Е
2001	N	2008	W	2015	F
2002	P	2009	X	2016	H
2003	R	2010	A	2017	I
2004	S	2011	B	2018	K
2005	T	2012	C	2019	L
2006	U	2013	D	2020	M

Месяц изготовления	январь-сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
Код месяца изготовления	1 ÷ 9	O	N	D